

# PURETOP®

## УМНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СИСТЕМЫ

- Представляет собой однокомпонентный влаготверждаемый полиуретановый клей. Клеевой состав предназначен для быстрого приклеивания теплоизолирующих и облицовочных материалов (минеральной или стеклянной ваты, вермикулита, пеностекла, пенополистирола, пенополиуретана, фенопласта на листовую сталь, анодированный алюминий, керамическую плитку, дерево, бетон, кирпич, ОСП (ориентированно-стружечная плита), ДСП, ДВП, ЦСП).
- Используется на линиях с периодическим типом прессования с привлечением любого прессовочного оборудования.

# PURETOP #8

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ КЛЕЙ  
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ  
НА СТЕНДОВЫХ ЛИНИЯХ

ТУ 20.52.10.120-002-66911683-19



## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Производство структурно-изоляционных (СИП) панелей, в том числе с обкладкой из ОСП, керамической плитки, влагостойкой ДСП, ЦСП, СМЛ, ГВЛ, деревянно-композитных листов и др.
- Производство строительных сэндвич-панелей на основе минплиты, ППС, ППУ, PIR и др. со стальной облицовкой.
- Производство сэндвич-панелей для изотермических фургонов и холодильных камер.

## ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Обеспечивает быстрое склеивание: производственный цикл изготовления сэндвич-панелей не более 10-15 минут.
- Образует прочный, вибро, водо и термостойкий клеевой шов.

Время использования (открытое время) зависит от температуры смеси и окружающего воздуха (при повышенных температурах время сокращается, а при пониженных увеличивается).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр		Результат		
Внешний вид		темно-коричневая низковязкая жидкость		
Сухой остаток		100%		
Значение вязкости: БРУКФИЛЬД (+25°C) / ВЗ-6 (+20°C)		2600-3400 мПа*с/18-25°C		
Плотность абсолютная при +20°C		1,1 г/см <sup>3</sup>		
Открытое время при 100%-ой влажности		+10°C	+20°C	+30°C
		10-13 мин	7-9 мин	2-3 мин
Рекомендуемая температура нанесения		От +10°C до +30°C		
Время набора технологической прочности (50-70% от первоначальной прочности) при 100%-ой влажности		+10°C	+20°C	+40°C
		24-32 мин	12-16 мин	3-4 мин
Время набора эксплуатационной прочности		24 часа		
Прочность при сдвиге клеевого шва (ГОСТ 14759)	Ст.3/Ст.3	-45°C	+20°C	+90°C
	Д-16/Д-16	>8 МПа	>7 МПа	>5 МПа
		>7 МПа	>6 МПа	>4 МПа
Температура эксплуатации клеевого шва		постоянно		кратковременно
		От -45°C до +90°C		+120°C

## СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

Ручной: полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем, роликом с ковшиком.

Механизированный: автоматической клеенаносящей машиной, обеспечивающей струйное нанесение через «кларнет» (распределительная трубка с отверстиями), пневмо или безвоздушным распылением.

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Очистить поверхности металлических листов от пыли, масляных и жировых загрязнений промывкой растворителями – ацетон, метиленхлорид, уайт-спирит. Поверхности утеплителей должны быть обеспылены.

## НАНЕСЕНИЕ

Подключить, в случае механического способа нанесения, упаковку с клеем к клеенаносящему узлу. В целях оптимизации автоматической подачи клея необходимо, особенно если клеевой состав перед применением находился достаточно долго в зоне воздействия отрицательных температур, приведение вязкости к нормированным значениям, выдерживая упаковку с клеем при комнатной температуре не менее 24 часов.

Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей с расходом 100-200 г/м<sup>2</sup>.

Равномерно распылить воду в виде тонкой дисперсии (тумана) на свеженанесенный клеевой слой с расходом 20-30 г/м<sup>2</sup> в случае склеивания ППС; 50-70 г/м<sup>2</sup> при склеивании минеральной ваты.

Совместить склеиваемые поверхности в течение 7-9 минут от момента нанесения клея и водяного тумана.

**ВНИМАНИЕ:** точное значение открытого время должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея).

Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным удельным давлением 100-200 г/см<sup>2</sup>.

Обеспечить нормированное при +20°C (12-16 минут) время выдержки склеиваемых материалов под регламентированной нагрузкой. **ВНИМАНИЕ:** точное время набора технологической прочности должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея).

Снять оказываемую на склеиваемые изделия удельную нагрузку по достижении технологической прочности клея, высвободить рабочее пространство пресса для последующей закладки.

## РАСХОД КЛЕЯ

- 100–200 г/м<sup>2</sup> в зависимости от пористости поверхностей и способа нанесения.
- Очиститель: метиленхлорид, ацетон.

## ГОТОВНОСТЬ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

- Переработка сэндвич-панелей, а именно – резка по достижении клеем в прессе регламентируемой технологической прочности: при +20°C – возможна через 12-16 минут.
- Отгрузка готовых сэндвич-панелей, особенно в зимнее время, должна производиться после выдержки панелей при +20°C не менее 24 часов.

## ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

- Данное техническое описание и рекомендации по применению продукта даны на основе лабораторных испытаний и практического применения при условиях правильного хранения и нанесения в соответствии с рекомендациями.
- ООО Тепло Люкс не контролирует процесс хранения, нанесения и дальнейшей эксплуатации готового покрытия и несет ответственность только за качество материала при поставке потребителю и гарантирует соответствие нашим стандартам.

## ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- Клей следует хранить в герметично закрытой таре, в крытых складских помещениях при температуре от 0°C до +30°C в условиях, исключающих попадание влаги и загрязнений. Беречь от огня.
- Допускается хранить продукты под навесом или на открытой площадке, обеспечив защиту продукта от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.
- Транспортировка возможна любым транспортом. Не допускать замораживания продукта.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре завода-изготовителя. Дата изготовления указана на упаковке.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При работе с клеем помещение должно быть оборудовано вытяжной вентиляцией. Необходимо использование индивидуальных средств защиты – масок, защитных очков и резиновых перчаток.
- Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании материала в глаза и на открытые участки кожи промыть их обильным количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

# PURETOP®

УМНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СИСТЕМЫ



ООО Тепло Люкс  
123154, Москва, бульвар Генерала Карбышева, д.8, стр.4  
+7 (991) 284-43-84 / +7 (495)177-07-77  
info@puretop.ru / www.puretop.ru