

PURETOP®

УМНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СИСТЕМЫ

- Представляет собой однокомпонентный полиуретановый клей, отверждаемый субстрационной влагой, влагой воздуха или влагой, введенной путем распыления в клеевой слой. Клеевой состав предназначен для приклеивания теплоизолирующих и облицовочных материалов – минеральной или стеклянной ваты, вермикулита, пеностекла, пенополистирола, пенополиуретана, фенопласта на листовую оцинкованную сталь, анодированный алюминий, керамическую плитку, дерево, бетон, кирпич, ОСП (ориентированно-стружечная плита), ДСП, ДВП, ЦСП.
- Используется на линиях с периодическим типом прессования. Открытое время клея позволяет изготовить не более 1-2 панелей.

PURETOP #6

ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ
КЛЕЙ БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ТУ 20.52.10.120-002-66911683-19



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Производство структурно-изоляционных (СИП) панелей: ППС и ОСБ (OSB-3); ППС и керамической плитки; ППС и дерева; ППС и влагостойкой ДСП, ППС и ЦСП.
- Производство металлических сэндвич-панелей на основе минплиты, ППС, пеностекла и др.
- Производство сэндвич-панелей для изотермических фургонов и холодильных камер.
- Приклеивание ППС и минплиты на кровлях.

ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА

- Обеспечивает быстрое склеивание: производственный цикл изготовления сэндвич-панелей не более 15 минут.
- Образует прочный, вибро, водо и термостойкий клеевой шов.

Время использования (открытое время) зависит от температуры смеси и окружающего воздуха (при повышенных температурах время сокращается, а при пониженных увеличивается).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Результат			
Внешний вид	Темно-коричневая низковязкая жидкость			
Сухой остаток	100%			
Значение вязкости: БРУКФИЛЬД (+25°C) /В3-6 (+20°C)	2600-3400 мПа*с/18-25°C			
Плотность абсолютная при +200°C	1,1 г/см ³			
Открытое время при 100%-ой влажности	+10°C	+20°C	+30°C	
	7-10 мин	5-7 мин	1.5-2 мин	
Рекомендуемая температура нанесения	От +10°C до +30°C			
Время набора технологической прочности (50-70% от первоначальной прочности) при 100%-ой влажности	+10°C	+20°C	+40°C	
	24-32 мин	12-16 мин	3-4 мин.	
Время набора эксплуатационной прочности	24 часа			
Прочность при сдвиге клеевого шва (ГОСТ 14759)	-45°C	+20°C	+90°C	
	Ст.3/Ст.3	>8 МПа	>7 МПа	>5 МПа
	Д-16/Д-16	>7 МПа	>6 МПа	>4 МПа
Температура эксплуатации клеевого шва	От -45°C до +90°C		+120°C	

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

- Ручной: полипропиленовым или металлическим зубчатым шпателем, роликом с ковшиком.
- Механизированный: автоматической клеенаносящей машиной, обеспечивающей струйное нанесение через «кларнет» (распределительная трубка с отверстиями), пневмо или безвоздушным распылением.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Очистить поверхности металлических листов от пыли, масляных и жировых загрязнений промывкой растворителями – ацетон, нефрас.
- Поверхности утеплителей должны быть обеспылены.

НАНЕСЕНИЕ

- Подключить, в случае механического способа нанесения, упаковку с клеем к клеенаносящему узлу. В целях оптимизации автоматической подачи клея необходимо, особенно если клеевой состав перед применением находился достаточно долго в зоне воздействия отрицательных температур, приведение вязкости к нормированным значениям, выдерживая упаковку с клеем при комнатной температуре не менее 24 часов.
- Нанести клей на одну из склеиваемых поверхностей с расходом 100-200 г/м².
- Равномерно распылить воду в виде тонкой дисперсии (тумана) на свеженанесенный клеевой слой с расходом 20-30 г/м² в случае склеивания ППС; 50-70 г/м² при склеивании минеральной ваты.
- Совместить склеиваемые поверхности в течение 5-7 минут от момента нанесения клея и водяного тумана.
ВНИМАНИЕ: точное значение открытого время должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея).
- Поместить склеиваемые поверхности под нагрузку или в пресс с равномерным удельным давлением 100-200 г/см².
- Обеспечить нормированное при +20°C (10-15 минут) время выдержки склеиваемых материалов под регламентированной нагрузкой. ВНИМАНИЕ: точное время набора технологической прочности должно быть определено в конкретных производственных условиях (согласно Регламенту тестирования клея).
- Снять оказываемую на склеиваемые изделия удельную нагрузку по достижении технологической прочности клея, высвободить рабочее пространство прессы для последующей закладки.

РАСХОД КЛЕЯ

- 100–200 г/м² в зависимости от пористости поверхностей и способа нанесения.
- Очиститель: метиленхлорид, ацетон.

ГОТОВНОСТЬ СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

- Переработка сэндвич-панелей, а именно – резка по достижении клеем в прессе регламентируемой технологической прочности: при +20°C – возможна через 10-15 минут.
- Отгрузка готовых сэндвич-панелей, особенно в зимнее время, должна производиться после выдержки панелей при +20°C не менее 24 часов.

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

- Данное техническое описание и рекомендации по применению продукта даны на основе лабораторных испытаний и практического применения при условиях правильного хранения и нанесения в соответствии с рекомендациями.
- ООО Тепло Люкс не контролирует процесс хранения, нанесения и дальнейшей эксплуатации готового покрытия и несет ответственность только за качество материала при поставке потребителю и гарантирует соответствие нашим стандартам.

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

- Клей следует хранить в герметично закрытой таре, в крытых складских помещениях при температуре от 0°C до +30°C в условиях, исключающих попадание влаги и загрязнений. Беречь от огня.
- Допускается хранить продукты под навесом или на открытой площадке, обеспечив защиту продукта от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и механических повреждений.
- Транспортировка возможна любым транспортом. Не допускать замораживания продукта.
- Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре завода-изготовителя. Дата изготовления указана на упаковке.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

- При работе с клеем помещение должно быть оборудовано вытяжной вентиляцией. Необходимо использование индивидуальных средств защиты – масок, защитных очков и резиновых перчаток.
- Не допускать попадания материала на открытые участки кожи. При попадании материала в глаза и на открытые участки кожи промыть их обильным количеством воды и обратиться за медицинской помощью.

PURETOP®

УМНЫЕ КЛЕЕВЫЕ СИСТЕМЫ



ООО Тепло Люкс
123154, Москва, бульвар Генерала Карбышева, д.8, стр.4
+7 (991) 284-43-84 / +7 (495)177-07-77
info@puretop.ru / www.puretop.ru